



در نمایشگاه Foundex 2025 مطرح شد:

ناترازی انرژی و آینده ای مبهم برای صنایع کشور!

حمید غیاث- ائلدار محمدزاده صدیق

دومین نمایشگاه تخصصی ریخته‌گری، قالب سازی، قطعه سازی، ماشین آلات و صنایع وابسته (FOUNDEX 2025) به همراه نمایشگاه معدن، صنایع معدنی، ماشین آلات معدنی، راهسازی، عمرانی، قطعات و تجهیزات وابسته (۲۰۲۵ Mining Show)، ۲۳ الی ۲۶ اردیبهشت ماه از ساعت ۱۰ الی ۱۸ در مرکز نمایشگاهی شهر آفتاب تهران برگزار شد. این نمایشگاه از طرف شرکت رستاک پادویژن و با مشارکت انجمن صنفی کارخانجات صنعت ریخته‌گری و انجمن دایکست ایران برگزار شد. محمود بندرچی؛ مدیرعامل شرکت رستاک پادویژن در رابطه با برگزاری این نمایشگاه گفت: امسال دومین رویداد بین المللی رادر شهر آفتاب تهران برگزار کردیم و معتقدیم این نمایشگاه هر سال با استقبال بیشتر صنعتگران روبرو می شود. او هدف از برگزاری این نمایشگاه را ارائه آخرین دستاوردهای صنعتی، هم افزایی، ارائه توانمندی ها و تخصص ها و بیان مشکلات و تنگناها عنوان کرد. ماهنامه صنعت ریخته‌گری در این نمایشگاه حضور فعالی داشت و خبرنگار نشریه ضمن گفت و گو با شرکت کنندگان در نمایشگاه به انعکاس دستاوردها، خواسته ها و مشکلاتشان پرداخت. آنچه در ادامه می آید، گزارشی از این نمایشگاه تخصصی است.



تغییرات شرایط فضای سیاسی کشور در تصمیم گیری های ما موثر خواهد بود

محمدرضا یاس،
مدیرعامل شرکت فارس ریزان مواد

فارس ریزان مواد، ۱۹ ساله شد!

بتوانیم این پروژه ساختمانی را در کارخانه جدید به اتمام برسانیم. او گفت: با ایجاد این فضا، تقریباً فضای در اختیار ما دو برابر می شود و از ۱۵ هزار متر به ۳۰ هزار متر می رسد. اینگونه می توانیم طرح های جدیدمان را به به اجرا برسانیم. مدیرعامل شرکت فارس ریزان مواد با بیان اینکه در حال حاضر بیشتر بخش R&D ما در زمینه به روز کردن محصولات روتین فعالیت می کند، ادامه داد: تصمیم ما بر این است که وقتی فضا آماده شد به سراغ لاین های جدیدی که در زمینه ریخته گری وجود دارد، برویم و ما در حال حاضر در آن تولیدات فعالیت نداریم. اینگونه در خط جدید شروع به تولید خواهیم کرد و سبد کالاهایمان را گسترش خواهیم داد. او در پاسخ به این سوال که برنامه ریزی های شما متأثر از چه مواردی خواهد بود، گفت: تغییرات شرایط فضای سیاسی کشور در تصمیم گیری های ما موثر خواهد بود. بطوریکه اگر این تغییرات به خوبی و در جهت درستش برود، تأثیر خوبی در تصمیم گیری های ما خواهد داشت و راحت تر با خارج ارتباط خواهیم گرفت. او با بیان اینکه فعلاً در حال تغییر فضای ساختمانی کار هستیم، گفت: در ادامه با توجه به شرایط سیاسی کشور و توافق و یا عدم توافق پلن های متفاوتی را اجرایی خواهیم کرد تا دانش فنی لازم را در اختیار بگیریم و بتوانیم اقدام کنیم. او اظهار امیدواری کرد تا مذاکرات به خوبی پیش برود و تأثیر مثبتی بر فضای کاری ما و صنعت کشورمان داشته باشد.

محمدرضا یاس، مدیرعامل شرکت فارس ریزان مواد، گفت: شرکت فارس ریزان مواد تولیدکننده مواد شیمیایی در صنعت ریخته گری است. او با بیان اینکه فارس ریزان مواد تولد ۱۸ سالگی اش را پشت سر گذاشته و وارد ۱۹ سالگی شده است، توضیح داد: پایه و اساس شرکت به سال ۱۳۵۴ در شرکت فارس ایران بر می گردد. اما از سال ۱۳۸۶ شرکت فارس ریزان، انحصاراً در زمینه شیمیایی صنعت ریخته گری شروع به فعالیت کرده است. در حال حاضر هم تولیدات ما شامل رنگ های نسوز در صنعت ریخته گری، عایق های حرارتی، تغذیه ها (اکزوترم و عایق) و همچنین انواع پوشش های ریخته گری آلومینیم که به صورت ریژه ریزی و High و Low Pressure است. او ادامه داد: در زمینه ذوب فلزات غیرآهنی همانند مس و آلیاژهای مس هم محصولات در زمینه پوشان ها، فلاکس ها و همچنین افزودنی های ذوب را تولید می کنیم. او با بیان اینکه در حال حاضر ما طرح های زیادی را برای توسعه داریم. ادامه داد: ما یک فضای ۱۵ هزار متری را برای تولید داشتیم. در سال ۱۳۹۹، پانزده هزار متر دیگر زمین، در شهر صنعتی کاوه خریدیم. از سال ۱۴۰۳ شروع به ساخت این کارخانه کردیم که در حال حاضر حدود ۷۰ درصد از پروژه اجرا شده است و امیدوار هستیم که حداکثر تا پایان تابستان





مسعود نیک تبار،
مدیرعامل
شرکت فناوری تایماز فولاد

◀ به ترکیب خاصی از آنالیز و سیکل عملیات حرارتی رسیدیم

تولید را سیستماتیک کردیم

مهدی سریریان، مدیر فروش شرکت آراکاش پژوه که در زمینه ساخت تجهیزات آزمایشگاهی، به ویژه دستگاه کوانتومتر فعالیت می کنند، گفت: ما در زمینه دستگاه کوانتومتر، پیشرفت های خوبی داشتیم. به طوریکه در بحث دستگاه پایه فولاد، چدن خاکستری، داکتیل و استیل ها را به رنج محصولاتمان اضافه کردیم. کارخانه ای را در چهاردانگه شهرک صنعتی سهند تجهیز کردیم و بحث تولیدمان را به صورت سیستماتیک تر پیش بردیم. او ادامه داد: در حال حاضر، دفتر مرکزی ما در تهران و کارخانه در شهرک صنعتی سهند در چهاردانگه است که تولید دستگاه انجام می دهد. همچنین، نسبت به سال گذشته افزایش تولید داشتیم و حداقل در سال یک یا دو دستگاه بیشتر می توانیم تولید کنیم. او با اظهار امیدواری نسبت به اینکه بتوانند خدمتگزار مشتریان در صنعت ریخته گری و ذوب باشند، ادامه داد: نمایشگاه و حضور در نمایشگاه ها برای ما پراهمیت است و لازم می دانم از برگزارکنندگان این نمایشگاه قدردانی کنم. او در خصوص ویژگی های نمایشگاه شهر آفتاب گفت: این نمایشگاه نزدیک به شهرک های صنعتی است و بازدیدکننده ها و مراجعان خاص خودش را دارد و از اینکه در این نمایشگاه حاضر هستیم، خوشحالیم.

◀ نمایشگاه و حضور در نمایشگاه ها برای ما پراهمیت است

مهدی سریریان،
مدیر فروش
شرکت آراکاش پژوه

دستیابی به ترکیب خاصی از آنالیز و سیکل عملیات حرارتی

مسعود نیک تبار، مدیرعامل شرکت فناوری تایماز فولاد، زمینه کاری این شرکت را ریخته گری و ماشین کاری انواع قطعات برای صنایع مختلف به ویژه صنایع معدنی دانست و گفت: ما از نمایشگاه سال قبل، با توجه به بررسی بازار، متوجه شدیم که بیشتر معادن در زمینه ناخن های بیل و لودر دنبال یک جنس خاص هستند که بتواند با محصولات خارجی رقابت کنند و کیفیت مناسب تری داشته باشند، تا تعداد تعویض دستگاهشان به حداقل برسد. مدیرعامل شرکت فناوری تایماز فولاد گفت: واحد R&D ما، تمام تست ها و آنالیزهای لازم را روی ناخن های ایرانی و خارجی انجام داد و به ترکیب خاصی از آنالیز و سیکل عملیات حرارتی رسیدیم که عمر چند برابری ناخن را نسبت به نمونه های داخلی و قابل رقابت با نمونه های خارجی داریم و از تمام معدنی ها و کسانی که در این کار هستند، مشتاقانه دعوت می کنیم که بیایند و در این قضیه تست های میدانی را انجام دهند. او به آمادگی این شرکت جهت ارائه نمونه و انجام تست میدانی توسط شرکت های علاقمند اشاره کرد و گفت: در این زمینه خواهان یک ارزش آفرینی برای دوستانی هستیم که در کار فعالیت معدن هستند.





امیر نعمت الهی،

شرکت صنعت فناوریان مبتکران

◀ **ناترازی انرژی مانعی بر سر راه فعالیت های صنعتی شده است.**

دستگاه ها در سال قبل در بخش آزمایشگاه مرجع به فروش رفت و این کمک قابل توجهی به صنعت کشورمان بود. او به ایجاد تغییرات حرفه ای در ترمومترهای ساخت این شرکت اشاره کرد و گفت: با دستگاه هایی که جدیداً از آمریکا وارد کردیم، توانستیم کیفیت کار تولید خودمان را در زمینه ترمومترها بالا ببریم که آن هم تاثیر بسیاری در پیش رفت اهداف ما داشت. از طرفی سعی کردیم که قیمت ها را کنترل کنیم و بالا نبریم و به صورت میلی متری افزایش قیمت داشته باشیم و این خیلی زیاد نبود. همچنین، سعی کردیم با شرکت های ریخته گری تعامل کنیم و بتوانیم کمک کنیم که این قضیه را پیش ببرند. او درباره ناترازی انرژی مانعی بر سر راه فعالیت کنونی جالب نیست و ناترازی انرژی مانعی بر سر راه فعالیت های صنعتی شده است. امیدواریم این نقصان با تدبیر دولت برطرف شود و چرخ صنعت بهتر از قبل بچرخد. امیرنعمت الهی در پایان اظهار امیدواری کرد تا اتفاقات خوبی بیافتد و همه صنایع بتوانند پر قدرت پیش بروند و سبب رشد و توسعه کشورمان شوند.

ارائه دهنده تجهیزات آنالیز، اسپکترومتر و کوانتومتر

امیر نعمت الهی، از شرکت صنعت فناوریان مبتکران فعالیت این شرکت را در زمینه کوره های القایی و تامین تجهیزات دانست و گفت: ارائه دهنده تجهیزات آنالیز، اسپکترومتر، کوانتومتر و ترمومترها برای اندازه گیری دمای مذاب هستیم. او مهمترین خدمات این شرکت را برای بخش کنترل کیفی عنوان کرد و گفت: ما دستگاه های آنالیز را با کیفیت بالاتر و مدل های جدیدتر در ایران ارائه می دهیم که فکر می کنم برای صنعت ریخته گری ما در امروز با توجه به نیاز مشتریان به دقت ها و نتایج آنالیز خیلی بالا برای بالا بردن سطح کیفی کارشان نیاز است. او گفت: ما توانستیم به بسیاری از آزمایشگاه های مرجع، این دستگاه ها را ارائه دهیم. دستگاه هایی که با تکنولوژی جدید روز طراحی شده است و مشتری ما بابت خیلی از مسائلی که قبلاً دغدغه داشتند، با خیال راحت تر ب کار می کنند. نعمت الهی گفت: با روش هایی توانستیم مشتری هایمان را راضی نگهداریم، ضمن برقراری تعامل در این بخش، سرمایه گذاری کردیم و خوشبختانه تعداد زیادی از





امیری،
مدیر فروش
شرکت تامین ماسه ریخته گری

◀ **یش از نیم قرن سابقه
فعالیت در زمینه تولید
ماسه های سیلیسی**

وضعیت صنعت برای آینده قابل پیش بینی نیست

دبیر شیرازی، مدیر گروه عملیات حرارتی پارس فولاد در خصوص دستاوردهای اخیر این شرکت، گفت: راه اندازی یک کوره عملیات حرارتی را در سال ۱۴۰۲ شروع کرده بودیم که در آبان ماه سال ۱۴۰۳ آغاز به کار کرد و هم اکنون نیز در حال فعالیت است. شیرازی با بیان اینکه برای اولین بار این کوره در ایران ساخته شده است، ادامه داد: حدوداً طول کوره ۶۰ متر است و ساعتی یک تن انواع قطعات را عملیات حرارتی می کند. او راه اندازی این کوره را موفقیت آمیز دانست و گفت: با راه اندازی این کوره، امکان عملیات حرارتی تا ۷۰۰ تن در این شرکت افزایش یافته است. او ضمن اشاره به مشکلات برق و گاز گفت: با شرایط ایجاد شده، پیش بینی آینده امکان پذیر نیست. معلوم نیست که در تابستان باید تعطیل کنیم و به خانه برویم یا اینکه بتوانیم ادامه کار بدهیم.

برند سبز در تامین ماسه ریخته گری

امیری، مدیر فروش مجموعه شرکت تامین ماسه ریخته گری گفت: این شرکت بیش از نیم قرن سابقه فعالیت در زمینه تولید ماسه های سیلیسی با ۱۶ الی ۲۰ نوع محصول است. او گفت: کاربرد ماسه های سیلیسی علاوه بر محصولات ریخته گری و صنعتی در صنایع حمل و نقل ریلی، سند بلاست، پوشش زمین های چمن، فیلتراسیون و ... است. او با اشاره به برطرف کردن مشکلات زیست محیطی این شرکت در سال گذشته گفت: هم اکنون، به عنوان برند سبز شناخته شده ایم. در سال جاری نیز برنامه افزایش ظرفیت از ۲۵۰ هزار تن در سال به ۴۵۰ هزار تن در سال را داریم. تا بخش بیشتری از بازار را پوشش دهیم.

◀ **با شرایط ایجاد شده، پیش
بینی آینده امکان پذیر نیست.**

دبیر شیرازی،
مدیر گروه
عملیات حرارتی پارس فولاد





محمد فیروزبخت،
مدیر آزمایشگاه نوین شیمی

◀ توانستیم هم در آنالیز طلا
و هم در آنالیز مولتی المنت ها،
یا چند عنصری ها، غلظت های
پایین را آنالیز کنیم

امکان آنالیز چندعنصری ها

که در چند سال اخیر معادن دیده نشوند. فیروزبخت با بیان اینکه امروزه، نگاه ویژه ای به معادن وجود دارد، ادامه داد: اینکه ما آمديم و به مواد معدنی مراجعه کردیم و طبیعتی که خدا در اختیار ما گذاشته است. ماده معدنی که به وفور در کشور ما دیده می شود، به خوبی بتوانیم آن را استخراج کنیم و روی ارزش افزوده آن هم فکر کنیم. او ادامه داد: یکی از کارهایی که در کشور ما سالیان سال است، مغفول مانده است و کمتر کار شده است، این است که بتوانیم روی آن محصولی که داریم به دست می آوریم کار کنیم و محصولات پیشرفته تری هم بتوانیم بگیریم که این باعث می شود ارزش افزوده فوق العاده بالایی در اشتغال زایی داشته باشد و افزایش سرمایه کمک خیلی خوبی را به مجتمع های تولیدی ما داشته باشد.



محمد فیروزبخت، مدیر آزمایشگاه نوین شیمی، خدمات این شرکت به صنایع معدنی کشور را آنالیز مواد معدنی عنوان کرد و توضیح داد: آنالیز ماده معدنی و نمونه های پی جویی دوستانمان در صنایع معدنی را انجام می دهیم. مدیر آزمایشگاه نوین شیمی توضیح داد: ما در سال ۱۴۰۳ خیلی به دنبال این بودیم که هم محصولات این دوستان را خوب آنالیز کنیم و هم مواد اولیه ای که برای یافتن ماده معدنی پی جویی می کنند (جایی که حدس می زنند ماده معدنی هست یا نه) را بتوانیم به همکارانمان در قسمت معدن خدمات دهیم. او گفت: توانستیم هم در آنالیز طلا و هم در آنالیز مولتی المنت ها، یا چند عنصری ها، غلظت های پایین را آنالیز کنیم تا بتوانند عملیات اکتشاف را بهتر انجام دهند و اگر در جایی ماده معدنی بود، به راحتی آن ماده معدنی را پیدا کنند. یکی از کارهایی که امسال خیلی به دنبال آن هستیم که کارمان را ارتقا بدهیم، در زمینه آنالیز محصولات معدنی است تا زمانی که یک معدن می آید کارخانه استحصال می زند و یک یا چند عنصر را استحصال می کند، ما بتوانیم آنالیز آن محصول را انجام دهیم و دیتایی بدهیم که بتواند آن آنالیز را در بازارهای داخلی و خارجی بفروشیم. او درباره جدیدترین اقدامات و فعالیت های این شرکت نیز گفت: از جمله کارهایی که امسال به دنبالش هستیم، ایجاد آزمایشگاه آنالیز ماده اولیه و محصول برای معدنکاران و مشتریانمان است. برایشان آزمایشگاه تجهیز و راه اندازی کنیم. آموزش بدهیم و یک کار جدید هم که امسال انجام می دهیم، کنترل کیفیت و خدمات آنالیز است که این دوستان در قسمت تولیدی دارند، تا بهترین راندمان را در استحصال و تولید محصول داشته باشیم. او با بیان اینکه نگاه ویژه ای به معادن کشور وجود دارد، ادامه داد: مشکلات زیادی در کشور داریم و تحریم ها، سبب شده است



مهندس سیفی

◀ سهم برق در قیمت تمام شده قطعات ریخته گری بیش از ۱۰ برابر شده است.

نگاهی به عملکرد خوشه های صنعتی

روش های تولید مدرن و یا افزودنی هایی که صرفه اقتصادی ایجاد می نمایند نمایان می شود.

او ادامه داد: مساله دیگری که باید به آن توجه داشته باشیم این است که بخش قابل توجهی از برق مصرفی در صنایع، برق فسیلی است و بابت تولید این برق CO₂ در محیط زیست نشر شده است و سالیان آتی مطمئناً با مشکل مواجه خواهیم شد و این مساله مهم خواهد شد که به ازای هر یک کیلوگرم قطعه ریختگی یا هر کالای صنعتی دیگری که در یک کارخانه تولید می کنیم، چقدر CO₂ بطور مستقیم و غیر مستقیم نشر شده است (carbon labeling) او ادامه داد: این موضوعی است که برای تمام کشورهای صنعتی در آینده نه چندان دور مساله ساز خواهد شد و باید همزمان که مساله برق را حل می کنیم به دنبال افزایش راندمان موثر ریخته گری و تولیدات سبز باشیم.

به دنبال حمایت هستیم

علی اکبری، نیز در این باره به خبرنگار مجله انجمن ریخته گری، گفت: در حال حاضر در این غرفه، مسئولیت غرفه شبکه فراگیر خوشه ریخته گری را برعهده دارم. او توضیح داد: شبکه فراگیر خوشه ریخته گری، از دل خود خوشه ریخته گری در آمده است. در حال حاضر مسئولیتش با دوستانی است که انجمن های مربوط به آن را اداره می کنند. مدیر فعلی شبکه آقای خالدی است. او بهره مندی از خوشه های صنعتی در کشورهای ایتالیا و هند را به عنوان تجربه های موفق صنعتی دانست و در این رابطه توضیح داد: در ایران نیز با ترجمه همان اسم، خوشه های ریخته گری شکل گرفته است. اکبری در رابطه با شکل گیری خوشه های صنعتی توسط شهرک های صنعتی توضیح داد: هدف حمایت از ریخته گرهایی که

مهندس سیفی به عنوان مهمان خوشه صنعتی عباس آباد به دعوت آقای مهندس اکبری، مسئول غرفه، درباره موضوع برق و انرژی در صنعت ریخته گری گفت: بحث برق موضوعی است که باید سال ها قبل و قبل از اینکه به نقطه بحرانی برسیم به آن پرداخته می شد. او ادامه داد: من با دوستان و همکارانی که در صنعت ریخته گری فعال هستند مذاکره کردم و به این تخمین و عدد و رقم رسیدیم که نسبت به یک دهه گذشته، سهم برق در قیمت تمام شده قطعات ریخته گری بیش از ۱۰ برابر شده است.

اهمیت راندمان ریخته گری و راندمان ریخته گری موثر

او گفت: با وجود اینکه در حال حاضر تمام دغدغه ما تولیدکنندگان، موضوع برق و انرژی است. ولی مسائل صنعتی دیگری هم وجود دارد که باید در کنار بحث انرژی از همین حالا برای آن چاره اندیشی کرد. اینکه قطعاتمان را با چه راندمان ریخته گری (نسبت وزن قطعه به وزن مذاب درجه ضربدر ۱۰۰) تولید می کنیم اهمیت دارد. اما از این مهمتر، راندمان ریخته گری موثر است. یعنی اینکه در ریخته گری از هر صد کیلوگرم ذوب که در کوره آماده می شود و برق برای آن مصرف می شود و هزینه برای آن پرداخت می شود چند کیلوگرم آن تبدیل به قطعه سالم می شود که عدد فوق راندمان ریخته گری موثر است. در ضمن اینکه بعد از ریخته گری قطعات چه میزان برق، انرژی، نفر ساعت، الکتروود و مواد دیگر در سالن تمیزکاری صرف می شود تا قطعه ریختگی آماده تحویل به مشتری شود اهمیت بسزایی دارد و اینجا است که استفاده از



علی اکبری
شرکت سایا ذوب کیمیا

◀ فعالیت های تحقیقی و مطالعاتی از دیگر برنامه هایمان است.

رفتن افغانی ها هزینه های تولید را افزایش خواهد داد

مهدی حیدری، مدیرعامل شرکت هزاره سوم آریا و رییس هیات مدیره شرکت آریا متال مجموعه خدمات این شرکت به صنایع ریخته گری را در حوزه ریخته گری گریز از مرکز سوپرآلیاژها اعم از اینکونل، مونل و فولادهای نسوز دانست و توضیح داد: توانایی ریخته گری تا طول یک متر و بیست و یک متر و سی سانتی متری را داریم. همچنین به لحاظ وزنی قطعات ۵۰۰ کیلویی را می توانیم ریخته گری کنیم. او با بیان اینکه امکان ریخته گری انواع رینگ ها به شیوه ریخته گری عمودی و افقی را داریم، ادامه داد: امکان تولید مستقیم رینگ را داریم. بوش، رینگ، لوله و قطعاتی که به یک شکلی تقارن دارند. ایمپلرها را هم ما به روش گریز از مرکز ریخته گری کردیم. او با بیان اینکه در حال حاضر برای صنایع نیروگاهی و شرکت مپنا رینگ تولید می کنند، ادامه داد: یک سری از تولیدات ما برای صنایع پتروشیمی، نازل های نیروگاهی و رینگ های صنایع نظامی، پهپادها و موشک ها و ایمپلرها برای صنایع غذایی بوده است. او رفتن کارگرهای افغانی از کشور را بحران دانست و گفت: از جمله بحران های جدید الخلقه ای که داریم، رفتن کارگرهای افغانی علیرغم اینکه عوام فکر می کنند به نفع کشور است، بوده است. این نقصان، به ویژه در حوزه ریخته گری که عمده کارگرایش افغانی هستند، مشکل ایجاد خواهد کرد. او توضیح داد: رفتن کارگرهای افغانی از ایران سبب افزایش هزینه های تولید خواهد شد. بطوریکه هم هزینه های تولید را بالا

در بخش متوسط یا متوسط به پایین هستند و توان عملیات اقتصادی ندارند، اعم از خرید، فروش یا صادرات بوده است. تا در جمع بهره ورتر باشند. او از جمله اقداماتی که تاکنون در این رابطه صورت گرفته است به حضور در فضاها و بازدیدهای نمایشگاهی اشاره کرد و درباره سایر اقدامات خوشه های ریخته گری توضیح داد: ما از لحاظ جغرافیایی در شهرک صنعتی عباس آباد تهران هستیم. فعالیت های تحقیقی و مطالعاتی از دیگر برنامه هایمان است. یک سری دیگر از کارهای ما تبدیل کوره های پر مصرف به کوره های کم مصرف در بخش آلومینیم است که فعلا در دست بررسی است و در زمینه کوره های تابشی کار خواهد شد. به دنبال راه اندازی تعاونی ریخته گری در منطقه عباس آباد، هستیم. بنا به درخواست آقای صادقی، ریاست شرکت شهرک ها و همکاری آقای ایری، معاونت محترم صنایع کوچک، اتاقی را ایجاد کردیم که محل گفت و گو در زمینه مشکلات ریخته گرهاست. مسائلی نظیر برق، نیروهای کار اتباع بیگانه در این بخش مورد بحث و بررسی قرار می گیرد. یکی از راهکارهایمان این است که اگر می شود، اتباع بیگانه را به صورت قانونی و هدفمند اینجا بیاوریم و کار کنند. سعی می کنیم که بحث آب را در کوره های القایی برطرف کنیم. او با اشاره به زمان بر بودن تمام این موارد، گفت: برنامه آینده ما این است که این تشکل را قوی تر کنیم و افراد را بیشتر کنیم. او از جمله مهمترین کارهای این شرکت در آینده را آموزش و برگزاری سمینارها و تعامل با وزارتخانه عنوان کرد تا مسائل و مشکلات را به صورت ریشه ای برطرف کنند.



مهدی حیدری،

مدیرعامل

شرکت هزاره سوم آریا و

رئیس هیات مدیره

شرکت آریا متال

◀ رفتن کارگرهای افغانی از کشور، بحران بزرگی ایجاد خواهد کرد..

می توانند جواب بگیرند. کارخانه هایی که شمش آلومینیم تولید می کنند از منگنز برای آلیاژسازی استفاده می کنند. اما، با بهره مندی از قرص منگنز، همان کاری که آن ها در ۱۲ ساعت انجام می دهند، در ۲۰ دقیقه انجام می دهیم. قرص منگنز را که به ذوب می ریزیم، به فاصله یک ربع ساعت، منگنز جذب ذوب می شود. برای نمونه، شرکتی همانند نگین آلومینیم شیفت شب در کوره اش، فلز منگنز و فلز کروم را شارژ می کند که در شیفت صبح حل شده است. در واقع دایکست کارهایی که می خواهند، خودشان ذوبشان را آلیاژسازی کنند، این قرص ها را مصرف می کنند. ما هم جوانه زها و قرص های آلیاژسازی را برایشان ارائه می دهیم.

ارائه کننده روانسازهای نانو

شرکت رامان سیال ایرانیان در زمینه روانسازها فعالیت دارد. رامین علاقبند با بیان اینکه بیش از ۱۷ سال است در این زمینه فعالیت دارد، توضیح داد: ما به صورت رسمی از سال ۱۴۰۱ شروع به فعالیت کردیم. قبلا با برند آتین پارس در صنعت در خدمت دوستان بودیم. شرکت رامان سیال، ارائه کننده انواع روان سازهای مخصوص ریخته گری تحت فشار آلومینیم و برنج، همچنین ریژه ریزی است. همچنین در زمینه روانسازهای مخصوص فرج سرد و گرم هم فعالیت داریم. به جرات می توانم بگویم که اولین ارائه کننده روانسازهای نانو، تولید داخل برای آهنگری گرم و سرد، شرکت رامان سیال ایرانیان است. مفتخریم که در زمینه های دیگر هم در خدمت دوستان در فیلدهای دیگر صنعتی هم هستیم. او شرکت رامان سیال ایرانیان را یک مجموعه تولیدی - مهندسی

خواهد برد و هم حجم تولید را کاهش خواهد داد و از طرفی قدرت رقابت صنعت ما را پایین تر می آورد.

ارائه دهنده جوانه زها و قرص های آلیاژسازی

مهدی حیدری، رئیس هیات مدیره شرکت دانش آریا و مدیر عامل هزاره سوم آریا، گفت: در یک واحد هلدینگ ما واردات مواد اولیه صنعتی انجام می شود. فروکرومیک نیتروژن دار، فروکرومیک کم کربن، فرو ووانادیوم، فرونیویوم، منگنمتال، کروم متال، این تیپ مواد را وارد و توزیع می کنیم. در حوزه جوانه زها هم همینطور، جوانه زهای آلومینیم، تیتانیوم بور و آلومینیم استرانسیوم بور را وارد می کنیم. او گفت: در هزاره سوم، جوانه زای صنعت آلومینیم را که دایکست کارها مصرف می کنند را تولید می کنیم. محدودیت ما در مقایسه با جنس های خارجی در شکل ظاهری کالایمان است. ما در هزاره سوم به صورت پیگلت تولید می کنیم. اما برای شرکت هایی که به صورت میله نیاز دارند، نیز وارد می کنیم. او درخصوص خدماتی که به صنایع ریخته گری کشور به ویژه صنعت دایکست ارائه می دهند، گفت: ریخته گرها و واحدهای مهندسی که با اصول علمی آشنا هستند. می دانند زمانی که جوانه زها به ذوبشان اضافه می کنند، کیفیت استحکام قطعه، موک، به ظاهر زیباتر ارتقا می یابد. حالا چه آلومینیم تیتانیوم باشد و چه آلومینیم استرانسیوم باشد. گاهی بعضی از ریخته گری های تحت فشار ذوبشان را خودشان می سازند و به آنالیز خاصی نیاز دارند، تا شمش های استاندارد مورد نیازشان موجود نیست و باید خودشان آلیاژهایشان را بسازند. ما مواد اولیه ای داریم که در فرآیند ساخت آلیاژ خیلی سریع

◀ شرکت رامان سیال، ارائه
کننده انواع روان سازهای
مخصوص ریخته گری تحت
فشار آلومینیم و برنج، همچنین
ریژه ریزی است.

رامین علاقبند
شرکت رامان سیال ایرانیان



این دستگاه ها گفت: دستگاههای آنالیز عنصری XRF، دستگاه کوانتومتر، دستگاه سی اس آنالیزر، که همگی در واحد کنترل کیفیت، برای آنالیز متریال کارخانه ها استفاده می شود. مرسل با بیان اینکه نماینده برند جی وای بی یو در ایران هستیم، گفت: صنایع فولادی، ریخته گری، معادن و سیمان که نیازمند کنترل کیفیت هستند از خدمات و دستگاه های ما بهره مند می شوند. او ادامه داد: ما واردکننده هستیم و خدمات دستگاه هایمان را هم در کنارش ارائه می دهیم. او با بیان اینکه بازار هدف ما در بحث های آزمایشگاهی صنعت سیمان است، توضیح داد: ما با ۱۱ کارخانه سیمان در ارتباط کاری هستیم و در دستگاه های ایکس ری به آن ها خدمات می دهیم. او همچنین به ارائه خدمات این شرکت به صنایع معدنی اشاره کرد و گفت: با معادن مس سرچشمه و سونگون نیز ارتباط کاری داریم و به آن ها خدمات ارائه می دهیم. او خدمات پس از فروش را ویژگی متمایز کننده این شرکت دانست و توضیح داد: مهمترین شاخصه ی ما خدمات پس از فروش است. نظر به اینکه ما نمایندگی هستیم و از طرفی مهمترین دغدغه مصرف کننده ها، خدمات و تامین قطعات یدکی و بحث های بعد از فروش است که با توجه به تجربیاتی که داشتیم فقط با کمپانی هایی کار

و بازرگانی دانست و گفت: تقریباً نیمی از مواد ما وارداتی و از شرکت های ایتالیایی، آلمانی و گریس های مخصوص از شرکت اسپانیایی است. بخش دیگری تولید داخل است، که با توجه به محدودیت ها در مورد مواد اولیه، گروه مهندسی ما تلاششان بر این است که بتوانند با مواد اولیه موجود بهترین کیفیت را ارائه دهند. علاقبند درباره خدماتی که توسط این شرکت ارائه می شود، توضیح داد: هر فعالیتی که انجام می دهیم وظیفه است در قبال دوستان و همکاران، و مشتریان عزیز. این برای ما افتخار است که در اقصی نقاط ایران، چه در مشهد و خراسان رضوی، چه در آذربایجان و در هر نقطه از ایران بزرگ ما، در کمترین زمان ممکن، محصولات با کیفیت های مشخص ارائه می شود و خوشحالیم که این اطمینان خاطر را به دوستان بدهیم که زمان را ذخیره کنند و انبار ما، انبار شرکت خودشان است.

خدمات پس از فروش متفاوتی ارائه می دهیم

فرزان مرسل، از شرکت سپهران فنون آزما، فعالیت این شرکت را در زمینه دستگاه های آزمایشگاهی عنوان کرد و در معرفی

فرزان مرسل،
شرکت سپهران فنون آزما

◀ نماینده برند جی وای بی یو
در ایران هستیم





محمدرضا آلمانی آبادی،
مدیربازرگانی مجتمع صنعتی
فولادسازان آلمان آبادی

◀ تنها مجموعه ماشین سازی
هستیم که ریخته گری قطعات
آلیاژی برای صنایع معدنی را در
کنار خودش دارد.

ما است. به منظور تامین تجهیزات و طراحی آن با شرکت های اروپایی از کشورهای ایتالیا و آلمان همکاری می کنیم و به دلیل تحریم ها در مواردی مایندگی های غیرمستقیم آن ها در تجهیزات خودمان هستیم و حالا از طریق کشورهای ثالث این کار را انجام می دهیم و تحویل مشتری ها می دهیم.

تولید ماسه های کرومیت با کیفیت بالا

قربانی زاده ابیانه از شرکت کانی گداز پارسیان، فعالیت این شرکت را تولید ماسه های ریخته گری و ماسه های کرومیتی ریخته گری عنوان کرد. او مصرف ماسه های کرومیتی را در ریخته گری سطوح پیچیده و مورب دانست و گفت: در مواقعی که لازم است، مذاب دمای ذوب بالاتری را تحمل کند از ماسه های کرومیتی استفاده می شود تا بتواند جوابگوی کار تولیدی باشد. او به تعامل خوب کاری با ریخته گرها توسط این شرکت اشاره کرد و گفت: تلاش ما همکاری با ریخته گرها و برطرف کردن مشکلات و معضلاتشان است. او گفت: تلاش ما تامین نیاز صنعت ریخته گری است. با توجه به اینکه قیمت های ارز خیلی بالا رفته است و عملاً واردات ماسه های کرومیتی از آفریقای جنوبی، به صرفه نیست، سعی کردیم تا با بالا بردن کیفیت، به کرومیت آفریقای جنوبی در حد بضاعت معادن ایران نزدیک شویم.

می کنیم که بتوانیم از آن ها خدمات و قطعات یدکی بگیریم و حمایت فنی کامل داشته باشیم. در این زمینه، بزرگترین شاخصه های ما، خدمات پس از فروش ما است.

ریخته گری آلیاژی برای صنایع معدنی

محمدرضا آلمان آبادی، مدیربازرگانی مجتمع صنعتی فولادسازان آلمان آبادی، گفت: این مجتمع صنعتی از سال ۱۳۶۴ در زمینه ریخته گری قطعات آلیاژی برای صنایع معدنی فعالیت دارد. او ادامه داد: از سال ۱۳۸۰ در زمینه ساخت ماشین آلات فرآوری و سنگ شکن ها کار خود را آغاز کردیم و تا این لحظه توانستیم بیشتر از دو هزار سنگ شکن فکی در دنیا بفروشیم. او با بیان اینکه بیش از ۵۰۰ خط سنگ شکن کامل در صنایع مختلف معدنی، مس، آهن و طلا در حال کار داریم و همگی هم در حال فعالیت هستند، ادامه داد: مهمترین ماشین آلاتی که تاکنون به صنایع معدنی ارائه داده ایم، شامل خط های کامل سنگ شکن نظیر سنگ شکن های فکی، آسیاب های بال میل، آسیاب های ضربه ای، در صنعت سیمان، سنگ آهن، گچ، طلا و مس بود. آلمان آبادی گفت: ویژگی که مجموعه ما دارد، اینکه تنها مجموعه ماشین سازی است که ریخته گری قطعات آلیاژی برای صنایع معدنی را در کنار خودش دارد. او با بیان اینکه تمام قطعات آلیاژی در صنایع معدنی را خودمان تولید می کنیم، ادامه داد: وجه تمایز تجهیزات ما، طراحی تجهیزات

می توانم به جرات بگویم
که هیچ کسی در جریان اینکه
می شود مدل ها را از فوم
ساخت نبود. مهندس کفایی این
شیوه را در آلمان آموزش دیده
بود.

قربانی زاده ابیانه
شرکت کانی گداز پارسیان



مخصوص آن مشتری می توانیم این کار را انجام دهیم و تنوع
خوبی هم در دستگاهها ایجاد کردیم که در نمونه های ایرانی
سازی یا وارداتی وجود ندارد.

از ریخته گری دقیق تا شیرآلات دیگ بخار

مختار پاکزاد، مدیر مجموعه پاک برنز، فعالیت این شرکت را در
زمینه ریخته گری و قطعه سازی انواع فلزات دانست و گفت:
همچنین ساخت انواع قطعات و آلیاژهای پایه مس، آهنی
و غیره آهنی در زمینه فعالیت ما قرار دارد. ریخته گری ما از
کوچکترین وزنی که قابلیت ریخته گری دارد تا وزن پنج تن
است. او قطعه سازی برای صنایع نفت و گاز را فعالیت جدید
این شرکت دانست و گفت: سال گذشته در بخش ساخت
شیرآلات دیگ بخار با تمام امکانات پیش رفتیم و در صنعت
ریخته گری، ریخته گری دقیق را، راه اندازی کردیم. او جدیدترین
اقدام این شرکت در ریخته گری دقیق را قطعه ریزی به وزن
۱۰۰ کیلوگرم عنوان کرد و گفت: این بزرگترین افتخاری بود که
پاک برنز توانست به انجام برساند و برای سال آینده و سالی
که پیش روی داریم، برنامه های بسیار دیرینه ای داریم که در
طرح توسعه ای که در مجموعه پاک برنز به عنوان یک شرکت

ایجاد تنوع در دستگاه های کوانتومتری

مهدی معدن کن، مدیرعامل پویش صنعت یکتا، فعالیت این
شرکت را در زمینه تولید تجهیزات آزمایشگاه های متالوگرافی
دانست و گفت: هر آنچه که در آزمایشگاه برای پروسه کاری نیاز
داشته باشند، از جمله تجهیزات آماده سازی نمونه متالوگرافی،
مواد مصرفی آزمایشگاهی و تجهیزات تکمیلی، همانند سختی
سنج، میکروسکوپ و تست های خواص مکانیکی و دستگاه
های آماده سازی نمونه کوانتومتری را در اختیار داریم. او با
بیان اینکه، همگی این موارد تولید خودمان است، گفت:
تولیدات ما با گارانتی، نصب و خدمات پس از فروش ارائه
می شود. مهدی معدن کن در رابطه با مرافقه و ارتباط با
صنایع ریخته گری و چشم انداز آینده این شرکت گفت: ۲۵
سال است که در حال تولید این تجهیزات هستیم. حدود
دو هزار مشتری صنفی از صنایع کوچک و بزرگ داشته ایم.
بیشتر از ۶۰ دستگاه مختلف را برای این حوزه تولید می کنیم
و سعی کردیم تا جایی که ممکن است تمام سلايق را پوشش
دهیم. او با اشاره به ایجاد تنوع روی تمام دستگاه ها گفت:
توانستیم سفارشی سازی کنیم و متناسب نیاز و خواسته های

مهدی معدن کن،
مدیرعامل
پویش صنعت یکتا

توانستیم متناسب با نیاز و
خواسته های مخصوص مشتری
سفارشی سازی کنیم.





مختار پاکزاد،
شرکت پاک پرنز

بیشترین آسیب در ناترازی برق به کوره های القایی واری می شود.

اشاره به سابقه فعالیت این شرکت از سال ۱۳۴۷ گفت: ذوب فلزات تهران جوان از سال ۱۳۴۷ فعالیت داشته است. حدود ۱۵ سال غیرفعال شد و دوباره راه اندازی و فعال شد. او در رابطه با تولیدات این شرکت توضیح داد: تولیدات این شرکت شامل قطعات پتروشیمی، تراکتورسازی، خودرویی، صنعت برقی، ریلی، ادوات کشاورزی و در اکثر صنعت هاست. او درخصوص ویژگی های کیفی این شرکت گفت: آزمایشگاه ما تکمیل است، به نحو احسن سعی می کنیم که همه خواسته ها را صفر تا صد انجام دهیم. او بهره مندی از نیروهای حرفه ای و سطح کیفیت بالا را از جمله اصلی ترین ویژگی های این شرکت دانست و گفت: در تولیداتمان از مواد اولیه درجه یک استفاده می کنیم و به همین دلیل قیمت های ما بالاتر است. اینگونه مشتری را راضی نگه می داریم. سطوح قطعات و کیفیت آنالیز ما از دیگران تاحدود قابل توجهی بهتر است.

دانش بنیان در حال انجام است. پاکزاد توضیح داد: در حال راه اندازی کوره های سنگین و قطعات با وزن بالا و راه اندازی سیستم کوره خلاء هستیم که انشالله ریخته گری قطعات را تحت خلاء انجام دهیم. او با اشاره به ناترازی انرژی و تاثیر آن بر صنعت کشور گفت: در حال حاضر، بزرگترین ناترازی که در کشور است و گریبانگیر تمام صنعت به ویژه صنعت ریخته گری شده است، ناترازی انرژی برق است و هزینه های سنگینی که نبود یا قطع و وصلی برق وارد می کند، بیشترین آسیب را به کوره های القایی می زند. او توضیح داد: این موضوع، سرعت پیشرفت صنعت را بیش از حد پایین آورده است و سبب شده است که شرکت ها از چشم اندازی که برای خودشان متصور شده اند، عقب بمانند.

تولید با کیفیت با مواد اولیه درجه یک

حجت حارث آبادی، مدیرعامل ذوب فلزات تهران جوان با

تولیدات این شرکت شامل
قطعات پتروشیمی، تراکتورسازی،
خودرویی، صنعت برقی، ریلی،
ادوات کشاورزی است.

حجت حارث آبادی،
مدیرعامل
ذوب فلزات تهران جوان







